

# Cristallo 400

## Diseño de vanguardia y máximas prestaciones

Cristallo 400, es un distribuidor de bebidas calientes completamente automático, diseñado y desarrollado para reducir y optimizar las intervenciones de reposición y asistencia. Tecnológicamente muy avanzado y extremadamente funcional, tiene una gran autonomía y capacidad en proporción a las dimensiones de la máquina.



Ideas con Pasión

 **Saeco**

# Cristallo 400

## Características principales

- Distribución automática de vasos, paletinas y azúcar.
- 4 contenedores de polipropileno para productos solubles.
- 12 selecciones directas, que se pueden duplicar con el uso de descafeinado, y 4 preselecciones. 2 de las teclas de preselección, se pueden programar como bebidas si se desea.
- Apertura posterior que permite trabajar por la parte de atrás de la máquina facilitando su mantenimiento.
- El soporte del cuerpo central, donde están situados la práctica totalidad de los componentes de la máquina, es reclinable y perfectamente extraíble.
- Llave reprogramable, permite programar todas las cerraduras para que una sola llave, pueda abrir todas las máquinas.
- Batidores de alto rendimiento, para una óptima presentación de los productos solubles.
- Grupo de café exclusivo Saeco, para una máxima calidad del café, con un mantenimiento sencillo, de larga duración y fiabilidad.
- Tarjeta CPU compatible con otras máquinas de la nueva gama y con memoria flash para facilitar la actualización del software de la máquina.
- Vasero, brazo boquillas y cámara de erogación de fácil extracción para su limpieza.
- Base de plástico fácilmente extraíble para su limpieza.
- Sistema anti-desbordamiento con Air-Break y electroválvula con bloqueo presostático.
- Protección térmica en todos los componentes de 220 V.
- Nueva caldera termo protegida y con válvula de seguridad.

La resistencia de la caldera es extraíble independientemente del cuerpo superior.

- Electroválvula solubles separada de la caldera para evitar la calcificación.
- Programación de bebidas totalmente personalizable, gracias al sistema secuencia de Saeco, que permite mezclar todos solubles y el café entre ellos.
- Se reduce y simplifica la programación de la máquina, por medio de Llaves de Programación (memorias extraíbles).
- Acepta distintos y variados sistemas de pago: paralelo, MDB (con posibilidad de configuración master/slave), BDV, Ejecutivo, tarjeteros, llaves, etc...
- Estructura de chapa de acero pregalvanizado pintada.

## Interface usuario

- Display de 2 líneas de 20 caracteres, retroiluminado.
- Teclado de 16 teclas, 12 selecciones directas y 4 preselecciones.
- Aviso de retirada de vaso.

## Accesorios

- Kit autonomía.
- Kit módulo reloj.
- Kit electroválvula agua caliente.
- Kit validador 12V.
- Kit contador mecánico.
- Kit teclado 5 funciones.
- Kit Eva-Dts.
- Llave de programación.

### Datos técnicos

Dimensiones (ancho x alto x profundo)	577 x 1600 x 577 mm
Peso	66.5 kg
Alimentación	230 V/50 Hz
Potencia absorbida	1250 W
Caldera	Latón, presurizada
Conexión red hídrica	3/4"
Contenedores café en grano	1
Contenedores soluble	4 (2 depósitos dobles con diferentes capacidades)
Contenedores de azúcar	1
Batidores	3
Número de selecciones	12
Número de preselecciones	4

### Capacidad de productos

Café en grano	3.0 kg
Café soluble	1.0 kg
Leche	3.3 kg
Chocolate	6.3 kg
Té	3.8 kg
Azúcar	2.8 kg
Vasos	Hasta 425
Paletinas	410



Siempre a su servicio:

### Saeco Ibérica

Sant Ferran, 34-36 (Polígono Almeda)  
08940 Cornellà de Llob., Barcelona - Spain  
Tel: +34 93 474 00 17 - Fax: +34 93 474 04 34

info@saeco-vending.com  
www.saeco-vending.com